TT/TW SERİSİ

Tilt Tabla Tipi

MODEL	TABLA ÇAPI (mm)	MERKEZ YÜKSEKLİĞİ (mm)	MAKSİMUM İŞ YÜKÜ (kg)		SIKMA TORKU (N.m)		İNDEKSLEME HASSASİYETİ (san)
			DİKEY KULLANIM	YATAY KULLANIM	DÖNME EKSENİ	TİLT EKSENİ	
TT101	Ø110	140	20	35	180	300	60
TT140	Ø140	200	30	50	280	500	60
TT150	Ø150	150	30	50	350	550	60
TT182	Ø180	180	40	60	450	800	60
TT200	Ø200	180	40	60	600	1200	60
TT251	Ø250	225	60	100	900	1200	45
TT321	Ø320	255	100	150	2600	2600	45
TW2180	Ø180	200	30	30	400	200	60

TT101

TT140

TT150

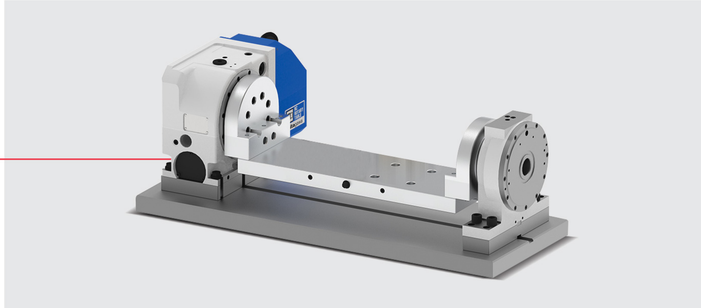
TT182

TT200

TT251

BEŞİK FİKSTÜR UYGULAMASI
(Pnömatik Frenlemeli)

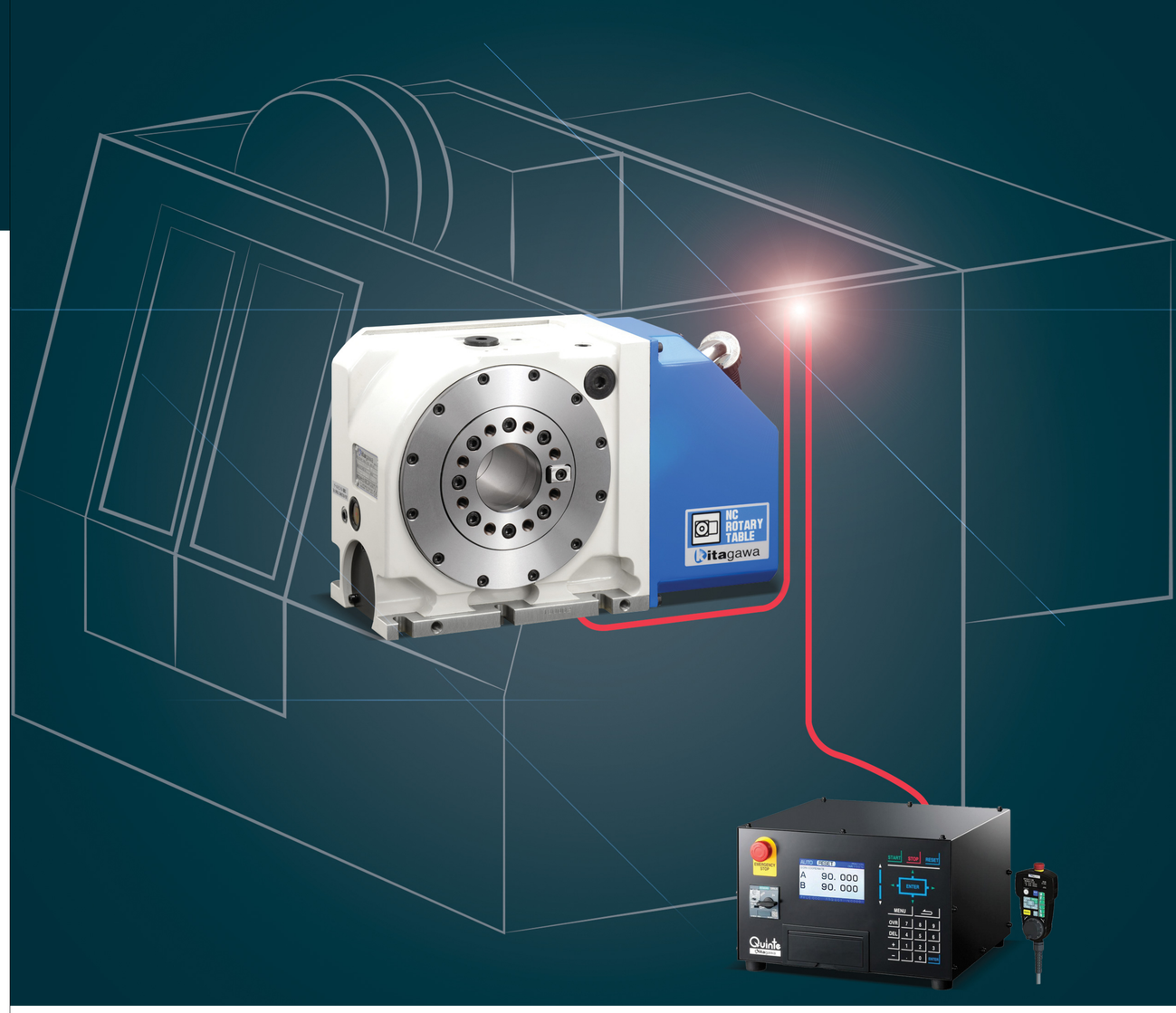
Kitagawa NC Divizör ve Senkronize Frenlemeli Karşı Yatağı



TANDEM

TANDEM TAKIM TEZGAHLARI SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.
Dudullu OSB İmes A Blok 103. Sk. No: 1 P.K. 34776 Ümraniye | İstanbul | TÜRKİYE
T: +90 216 313 14 13 **F:** +90 216 313 14 11

tandem.com.tr



TANDEM

kitagawa

TÜM KONTROL ÜNİTESİ VE TEZGAHLARLA KULLANILABİLİR

KENDİNDEN KUMANDALI CNC DİVİZÖRLER

MENŞE **JAPONYA**

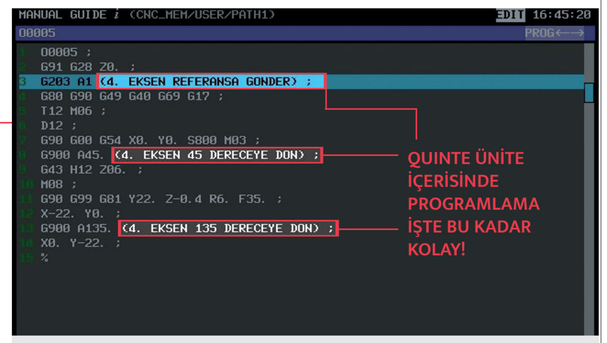
TANDEM

kitagawa

YENİ QUINTE KONTROL ÜNİTESİ

- Basit bir M Kodu ile çalışır.
- Herhangi bir makinada M Kodu (Fin-Type sinyal) aracılığıyla 4 veya 5 eksen divizörlerin kullanımına olanak sağlar.
- Yeni geniş ekran ve dijital göstergeli el kumandası
- Geçmiş alarm kayıtları ve detaylı alarm bilgilendirmeleri, problem çözümlerine katkı sağlamaktadır. Tüm güvenlik özellikleri ile CE düzenlemelerine uyumludur.
- RS232 bağlantısı, tezgah kontrol ünitesi üzerinden kolay programlama ve kullanım sağlar. (RS232 bir haberleşme portalıdır)
- Tüm tezgahlarla kullanılabilir.

ÖRNEK PROGRAMLAMA

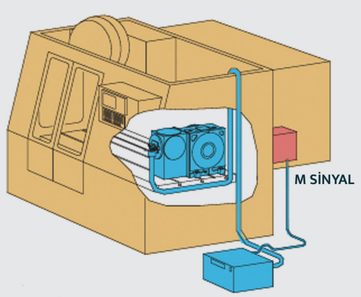


QUINTE ÜNİTE İÇERİSİNDE PROGRAMLAMA İŞTE BU KADAR KOLAY!

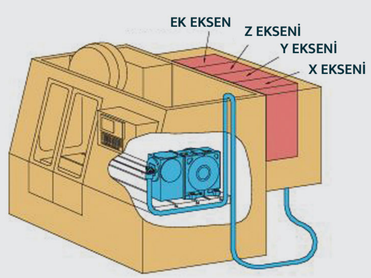
TEZGAH KUMANDASI KODLARI

G900: Mutlak (Makine) Hareketi
G901: Artımsal Hareket
G203: Makine Sıfırına Hareket
G204: Parça Sıfırına Hareket
A: Indexleme Açısı
F: İlerleme

Standart tezgahınızda (3 Eksenli) ilave eksen olmaksızın KITAGAWA Quinte kontrol ünitesi ile NC Döner Tabla çalıştırma imkanı.



ÖZELLİKLER
Divizör, harici bir kontrol ünitesi tarafından kontrol edilir.
M-Kod sinyali ile, tüm 3 eksenli tezgahlarda kullanılabilir.
Farklı tezgahlar arasında kolayca taşınabilir.



ÖZELLİKLER
NC Divizör, makine ile simultane çalışması mümkün.
Makineye bağlı eksen gibi kontrol edilebilir.
Programlama tamamen makine üzerinden yapılmaktadır.

TANDEM

MR SERİSİ (Az yer kaplayan kompakt tasarım)

MODEL	TABLA ÇAPI (mm)	MERKEZ YÜKSEKLİĞİ (mm)	MAKSİMUM İŞ YÜKÜ (kg)		SIKMA TORKU (N.m)	İNDEKSLEME HASSASİYETİ (san)
			DİKEY KUL.	YATAY KUL.		
MR120	Ø128	120	60	120	150	20
MR160	Ø165	140	80	160	310	20
MR202	Ø202	140	80	160	310	20
MR200	Ø202	140	100	200	350	20
MR250	Ø250	180	125	250	600	20
MR320	Ø320	225	180	350	1200	20

MK/CK (R) SERİSİ (Güçlü ve kompakt tasarım)

MODEL	TABLA ÇAPI (mm)	MERKEZ YÜKSEKLİĞİ (mm)	MAKSİMUM İŞ YÜKÜ (kg)		SIKMA TORKU (N.m)	İNDEKSLEME HASSASİYETİ (san)
			DİKEY KUL.	YATAY KUL.		
MK200	Ø135	140	100	200	570	20
MK250	Ø155	180	125	250	1000	20
CK160	Ø114	140	80	160	340	20
CKR160	Ø114	140	80	160	340	20
CK200	Ø130	150	80	160	400	20
CKR200	Ø130	150	80	160	400	20
CKR160-PORT / CKR200-8 PORT (HİDROLİK-PNÖMATİK) ROTARY JOINT DAHİL						

GT SERİSİ (Yüksek frenleme torku)

MODEL	TABLA ÇAPI (mm)	MERKEZ YÜKSEKLİĞİ (mm)	FRENLEME TORKU (N.m)	İNDEKSLEME HASSASİYETİ (san)	ÜRÜN AĞIRLIĞI (kg)
GT200	Ø200	140	820	20	65
GT250	Ø250	180	1600	20	87
GT320	Ø320	225	2800	20	145

TMX SERİSİ (Yüksek performans ve yüksek ağırlık kapasitesi)

MODEL	TABLA ÇAPI (mm)	MERKEZ YÜKSEKLİĞİ (mm)	MAKSİMUM İŞ YÜKÜ (kg)		SIKMA TORKU (N.m)	İNDEKSLEME HASSASİYETİ (san)
			DİKEY KUL.	YATAY KUL.		
TMX160	Ø165	120	80	160	450	20
TMX200	Ø200	140	100	200	600	20
TMX250	Ø250	180	125	250	1100	20

RKT SERİSİ (Tilt tabla tipi)

MODEL	TABLA ÇAPI (mm)	MERKEZ YÜKSEKLİĞİ (mm)	MAKSİMUM İŞ YÜKÜ (kg)		SIKMA TORKU (N.m)	İNDEKSLEME HASSASİYETİ (san)
			DİKEY KUL.	YATAY KUL.		
RKT500	Ø134	310	100	100	740	30